## Выбор ленты MANGRA 1200

## Позитивное давление воды

Движение	Ширина шва, мм			0			
	1 - 50	50 - 75	75 - 100	Соединение концов			
Лента MANGRA 1200 - 1 мм для давления воды < 1,5 Атм							
0 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**			
до 20 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Сварка горячим воздухом**			
до 50 мм			300 мм	Сварка горячим воздухом**			
до 75 мм							
Лента MANGRA 1200 - 2 мм для давления воды > 1,5 Атм							
0 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**			
до 20 мм	150 мм	200 мм	250 мм	Сварка горячим воздухом**			
до 50 мм		250 мм	300 мм	Сварка горячим воздухом**			

## Негативное давление воды

Движение	Ширина шва, мм			0			
	1 - 50	50 - 75	75 - 100	Соединение концов			
Лента MANGRA 1200 - 1 мм для давления воды < 1,5 Атм							
0 мм	150 мм			Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**			
до 20 мм	200 мм			Сварка горячим воздухом**			
до 50 мм							
до 75 мм							
Лента MANGRA 1200 - 2 мм для давления воды > 1,5 Атм							
0 мм	200 мм	250 мм	300 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**			
до 20 мм	200 мм	250 мм	300 мм	Сварка горячим воздухом**			
до 50 мм		300 мм	350 мм	Сварка горячим воздухом**			
до 75 мм			400 мм	Сварка горячим воздухом**			

<sup>\*\*</sup> если сварка выполнена правильно. При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту MANGRA 1200 петлей омега.

